

タンデムプレス仕様（ラインペサー含む）

設備名称	LP北	LP南	150 t シート	250 t Ro
プレス能力 (ton)	150ton×5台	150ton×5台	150ton	250ton
プレスメーカー	AIDA	AIDA	AIDA	AIDA
プレス型式	NC1-150(2)×5	NC1-150(2)×5	NC1-150(2)	NC1-250(2)
ストローク長さ	200	200	200	300
ダイハイト	400	400	400	520
スライド調整長さ	100	100	100	120
金型最大寸法 (L×W)	700×580	700×580	700×580	1100×730
金型作成時基準DH	350	350	別途相談	別途相談
フィードレベル (送り線)	190mm (±30)	190mm (±30)	190mm (±30)	260mm
スライド寸法	700×580	700×580	700×580	1100×730
ボルスタ寸法	1170×760	1170×760	1170×760	1750×900
U溝	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
送りピッチ	1200mm	1200mm		MAX 400
リフト量	80mm (調整有り)	50mm (調整有り)	上下650mm	上下80
備考	プレス仕様書要確認	プレス仕様書要確認		前後MAX 300

BKプレス仕様

設備名称	600 t	500 t	400 t	300 t	150 t 順送
プレス能力 (t on)	600ton	500ton	400ton	300ton	150ton
プレスメーカー	AIDA	AIDA	KOMATU	PATEC	AIDA
プレス型式	PMX-L4-600 (1)	PMX-L2-5000	E2G 400H	不明	NC1-150(1)
ストローク長さ	300mm	250mm	300mm	150mm	130mm
ダイハイト	700	700	680	600	350
スライド調整長さ	200	100	200	50	100
金型最大寸法 (L×W)	2600×1500	2000×1000	2500×1200	1500×700	700×580
金型作成時DH	590	610	610	580	320
スライド寸法	3000×1800	2150×1250	2800×1500	1850×700	700×580
ボルスタ寸法	3000×1800	2150×1250	2800×1500	1850×900	1170×600
設備MAX SPM	50 SPM	70 SPM	70 SPM	70 SPM	80 SPM
レベラー型式	LCC15HR3T BX-CHC	LCC08HR3 TAX-VAC	LCC13HR3 TBX-CHC	LCC06HR2 TAP-EAS	LCC05HB1
送り線高さ (ボルスタ上から)	500	400	400	400	190
コイルだし方向 (上・下出し)	下出し	下出し	下出し	下出し	下出し
板厚MAX	t 6.0	t 6.0	t 6.0	t 6.0	t 4.5
板厚MIN	t 0.5	t 0.5	t 0.5	t 0.5	t 0.5
板幅MAX	1500mm	800mm	1300mm	600mm	400mm
板幅MIN	300mm	50mm	50mm	50mm	50mm
送り長さMAX	150mm	450mm	450mm	300mm	300mm
U溝	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談	別途相談
備考					

	設備名称	メーカー・名称	設備能力 (KVA)	台数	タイマー/メーカー名	
集成課設備	定置スポット機	電元社	35~70KVA	15台	タイマー：電元社・中央SS・MIYACHI	
		中央製作所	35~70KVA	6台	タイマー：電元社・中央SS・MIYACHI	
		松下電器	35~70KVA	2台	タイマー：電元社・中央SS・MIYACHI	
	周辺装置	ナットフィーダー	M6		3台	メーカー：フィーダーシステム・矢島技研
			M8		12台	メーカー： 電元社トーア・フィーダーシステム・矢島技研
			丸つば		2台	メーカー：フィーダーシステム
			M10		2台	メーカー：電元社トーア
			M12		3台	
		ボルトフィーダー	M8		1台	
			M6		1台	
		ナット検知器	ミニナビ		5台	メーカー：SMK
	PCテスター			12台	メーカー：新光機器	
	スポットガン口 ボット	YASUKAWA	300A	3台	NADEX・OBARA (Cガン・Xガンともに使用している)	
		NACHI	300A	3台	NADEX・電元社 (Cガン・Xガンともに使用している)	
	アーク溶接機	YASUKAWA	X350/RL350	14台	製品サイズ) 最大：200×600 最小：100×100	
		ダイヘン	FD11/P500L	9台	※ノズル清掃にチップマン使用	
		専用セル	-	14セル	専用工程	
	搬送用口ボット	YASUKAWA	-	2台	自動化設備の製品搬送用	
		NACHI	-	2台	自動化設備の製品搬送用	

	設備名称	メーカー	型式・タイプ	台数	使用用途
生産技術 設備	ワイヤーカット	MITSUBISHI	FA20A	1台	金型メンテナンスの際のパーツ制作時使用。 また、自社の社内で製作する装置のパーツづくりで使用。
	マシニングセンタ	OKUMA&HOWA	4VA	1台	
	NCフライス	FANAC	FMR-40	1台	
	研磨機	OKAMOTO	PSG	2台	
	旋盤	TUDA	TSL-621G	1台	
	ボール盤	-	-	2台	
	ラジアル	OOYA	-	1台	
その他	TIG溶接機	Panasonic	WX200	1台	金型の刃がかけてしまった際に、補修をするときに使用
	ホイストクレーン	日本ホイスト	10t	1台	プレス職場のコイル材+金型搬送にて使用
	ホイストクレーン	日本ホイスト	5 t	1台	金型メンテナンス時に使用。（親子クレーン）
	ホイストクレーン	KITO	2.8t	5台	プレス職場・集成職場・生産管理倉庫
品管設備					
	三次元測定器	KEYENCE	VL-500	1台	開発部品の測定や、定期的な精度確認実施
	マイクロスコープ	マイクロスクエア	DS-300M	1台	アーク溶接の溶着溶け込み確認の確認時使用